

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab013

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2023/04)	CUM (2023/01/20~2023/04/28)	Month (2023/04)	CUM (2023/01/20~2023/04/28)
累計點數 (N)	7	26	7	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.3	15.4	5.6	5.5
累計標準差 (SD)	0.1	0.2	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	0.7	1.3	3.6	3.6
目標值 (Target) U/gHb	15.1	15.1	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	2.6	4.6	10.8	9.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.5	5.0

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 01 20 至 2023 04 28 Change

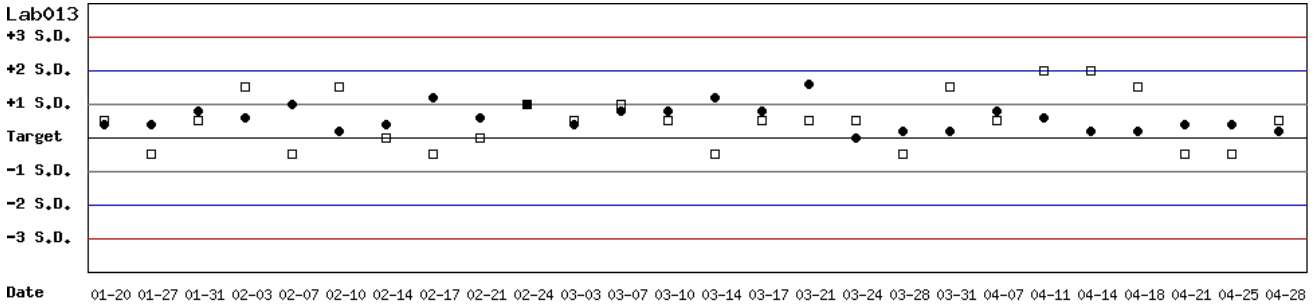
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2023-01-20 至 2023-04-28; 目標值 (Target): 15.1; 參考標準差 (SD): 0.50 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間 : 2023-01-20 至 2023-04-28; 目標值 (Target): 5.4; 參考標準差 (SD): 0.20 (□)

單位 : Lab013



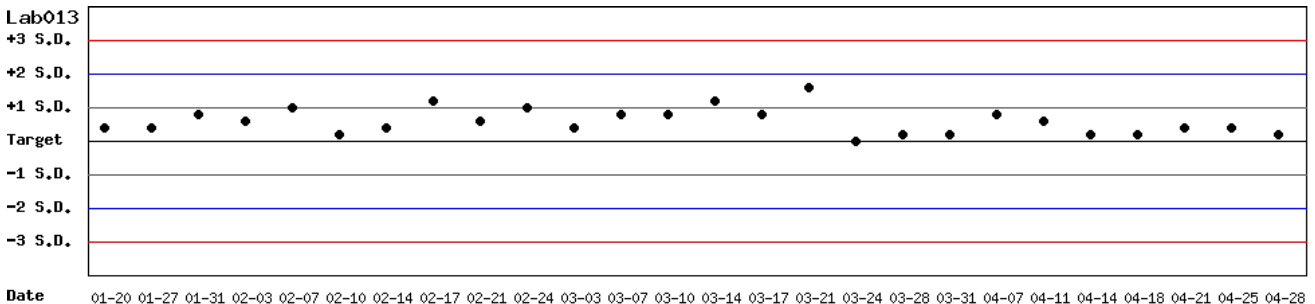
月統計 : 2023 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 01 20 至 2023 04 28 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2023-01-20 至 2023-04-28; 目標值 (Target): 15.1; 參考標準差 (SD): 0.50

單位 : Lab013



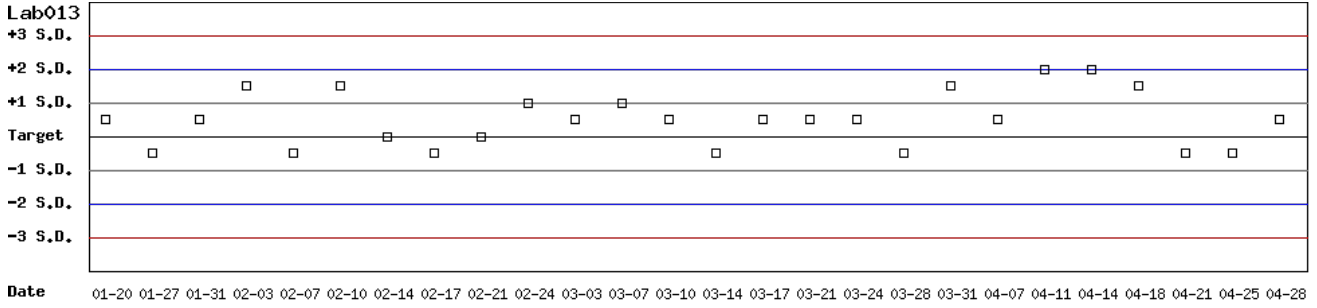
月統計 : 2023 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 01 20 至 2023 04 28 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2023-01-20 至 2023-04-28 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab013



月統計 : 2023 ▾ 04 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2023 ▾ 01 ▾ 20 ▾ 至 2023 ▾ 04 ▾ 28 ▾ Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2023 04 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	15.1	15.3	7	0.1	0.7	2.6	20	>6	5.4	5.6	7	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab014	3	14.4	14.2	7	0.4	2.8	7.0	20	>6	5.7	5.5	7	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab016	3	12.8	12.4	3	0.2	1.6	6.4	20	>6	4.2	4.2	3	0.1	2.4	4.8	20	>6
Lab029	3	15.6	15.5	4	0.1	0.6	1.9	20	>6	5.4	5.4	4	0.1	1.9	3.7	20	>6
Total	-	-	14.6	21	1.1	7.5	-	-	-	-	5.3	21	0.5	9.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2023 04 30 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	15.1	15.4	31	0.2	1.3	4.6	20	>6	5.4	5.5	31	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	14.4	14.3	49	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	49	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	12.8	12.6	26	0.3	2.4	6.3	20	>6	4.2	4.2	26	0.1	2.4	4.8	20	>6
Lab029	3	15.6	15.0	15	0.7	4.7	13.2	20	3.4	5.4	5.2	15	0.4	7.7	19.1	20	2.1
Total	-	-	14.3	121	1.1	7.7	-	-	-	-	5.2	121	0.6	11.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
Month (2023/04)										CUM (2022/06/01~2023/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	15.1	15.3	7	0.1	0.7	2.6	20	>6	15.1	15.4	31	0.2	1.3	4.6	20	>6
Lab014	3	14.4	14.2	7	0.4	2.8	7.0	20	>6	14.4	14.3	49	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	12.4	3	0.2	1.6	6.4	20	>6	12.8	12.6	26	0.3	2.4	6.3	20	>6
Lab029	3	15.6	15.5	4	0.1	0.6	1.9	20	>6	15.6	15.0	15	0.7	4.7	13.2	20	3.4
Total	-	-	14.6	21	1.1	7.5	-	-	-	-	14.3	121	1.1	7.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 Change 04 Change 累計期間 (CUM) : 自 2022 Change 06 Change 01 Change 至 2023 Change 04 Change 30 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
Month (2023/04)										CUM (2022/06/01~2023/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	5.4	5.6	7	0.2	3.6	10.8	20	4.5	5.4	5.5	31	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	5.5	7	0.2	3.6	10.8	20	4.6	5.7	5.6	49	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	4.2	3	0.1	2.4	4.8	20	>6	4.2	4.2	26	0.1	2.4	4.8	20	>6
Lab029	3	5.4	5.4	4	0.1	1.9	3.7	20	>6	5.4	5.2	15	0.4	7.7	19.1	20	2.1
Total	-	-	5.3	21	0.5	9.4	-	-	-	-	5.2	121	0.6	11.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 Change 04 Change 累計期間 (CUM) : 自 2022 Change 06 Change 01 Change 至 2023 Change 04 Change 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3