

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab014

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2023/03)	CUM (2022/12/27~2023/03/31)	Month (2023/03)	CUM (2022/12/27~2023/03/31)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.4	14.3	5.5	5.6
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.1	2.1	3.6	3.6
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.7	5.7
總誤差 (TE) %	4.2	4.9	10.8	8.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.6	5.1

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 12 27 至 2023 03 31 Change

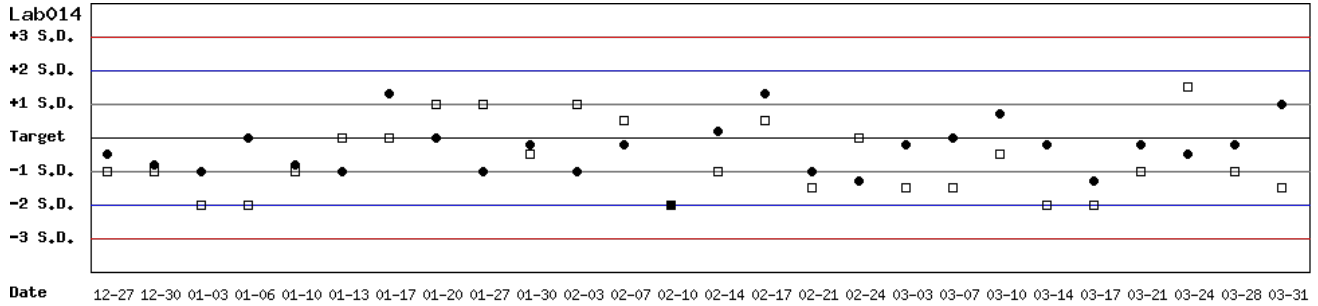
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2022-12-27 至 2023-03-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2022-12-27 至 2023-03-31 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab014



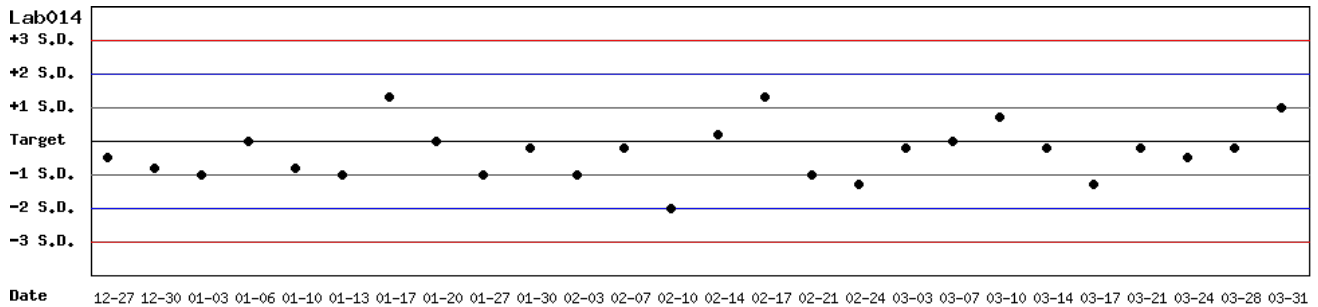
月統計 : 2023 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 12 27 至 2023 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2022-12-27 至 2023-03-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab014



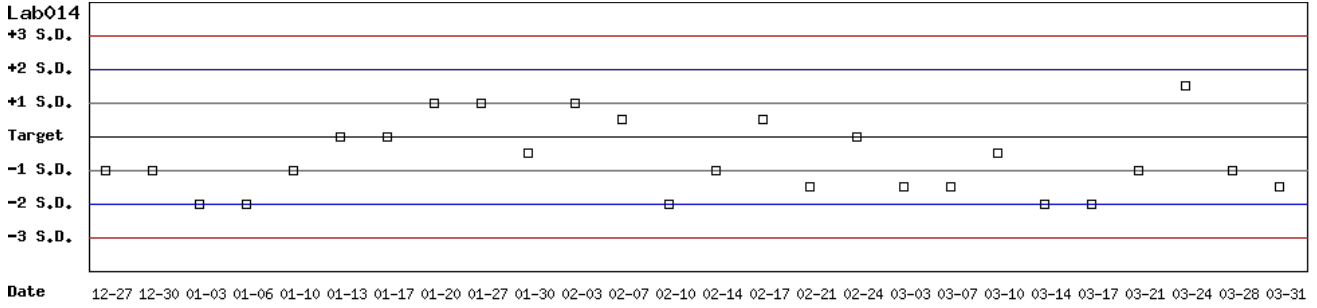
月統計 : 2023 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 12 27 至 2023 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2022-12-27 至 2023-03-31 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab014



月統計 : ; 累計期間 (CUM) : 自 至

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2023 03 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	15.1	15.4	9	0.3	1.9	5.9	20	>6	5.4	5.5	9	0.1	1.8	5.5	20	>6
Lab014	3	14.4	14.4	9	0.3	2.1	4.2	20	>6	5.7	5.5	9	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab016	3	12.8	12.4	4	0.5	4.0	11.2	20	4.2	4.2	4.2	4	0.1	2.4	4.8	20	>6
Lab029	3	15.6	15.3	7	0.5	3.3	8.5	20	5.5	5.4	5.4	7	0.3	5.6	11.1	20	3.6
Total	-	-	14.6	29	1.1	7.5	-	-	-	-	5.3	29	0.5	9.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2023 03 31 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	15.1	15.4	24	0.2	1.3	4.6	20	>6	5.4	5.5	24	0.1	1.8	5.5	20	>6
Lab014	3	14.4	14.3	42	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	42	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	12.8	12.6	23	0.3	2.4	6.3	20	>6	4.2	4.2	23	0.1	2.4	4.8	20	>6
Lab029	3	15.6	14.9	11	0.7	4.7	13.9	20	3.3	5.4	5.2	11	0.4	7.7	19.1	20	2.1
Total	-	-	14.2	100	1.1	7.7	-	-	-	-	5.2	100	0.6	11.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BA1116N)															
		Month (2023/03)								CUM (2022/06/01~2023/03/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	15.1	15.4	9	0.3	1.9	5.9	20	>6	15.1	15.4	24	0.2	1.3	4.6	20	>6
Lab014	3	14.4	14.4	9	0.3	2.1	4.2	20	>6	14.4	14.3	42	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	12.4	4	0.5	4.0	11.2	20	4.2	12.8	12.6	23	0.3	2.4	6.3	20	>6
Lab029	3	15.6	15.3	7	0.5	3.3	8.5	20	5.5	15.6	14.9	11	0.7	4.7	13.9	20	3.3
Total	-	-	14.6	29	1.1	7.5	-	-	-	-	14.2	100	1.1	7.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 ▼ 03 ▼ Change 累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2023 ▼ 03 ▼ 31 ▼ Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BA1116D)															
		Month (2023/03)								CUM (2022/06/01~2023/03/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab013	3	5.4	5.5	9	0.1	1.8	5.5	20	>6	5.4	5.5	24	0.1	1.8	5.5	20	>6
Lab014	3	5.7	5.5	9	0.2	3.6	10.8	20	4.6	5.7	5.6	42	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	4.2	4	0.1	2.4	4.8	20	>6	4.2	4.2	23	0.1	2.4	4.8	20	>6
Lab029	3	5.4	5.4	7	0.3	5.6	11.1	20	3.6	5.4	5.2	11	0.4	7.7	19.1	20	2.1
Total	-	-	5.3	29	0.5	9.4	-	-	-	-	5.2	100	0.6	11.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2023 ▼ 03 ▼ Change 累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2023 ▼ 03 ▼ 31 ▼ Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3