

# 2020 年 12 月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

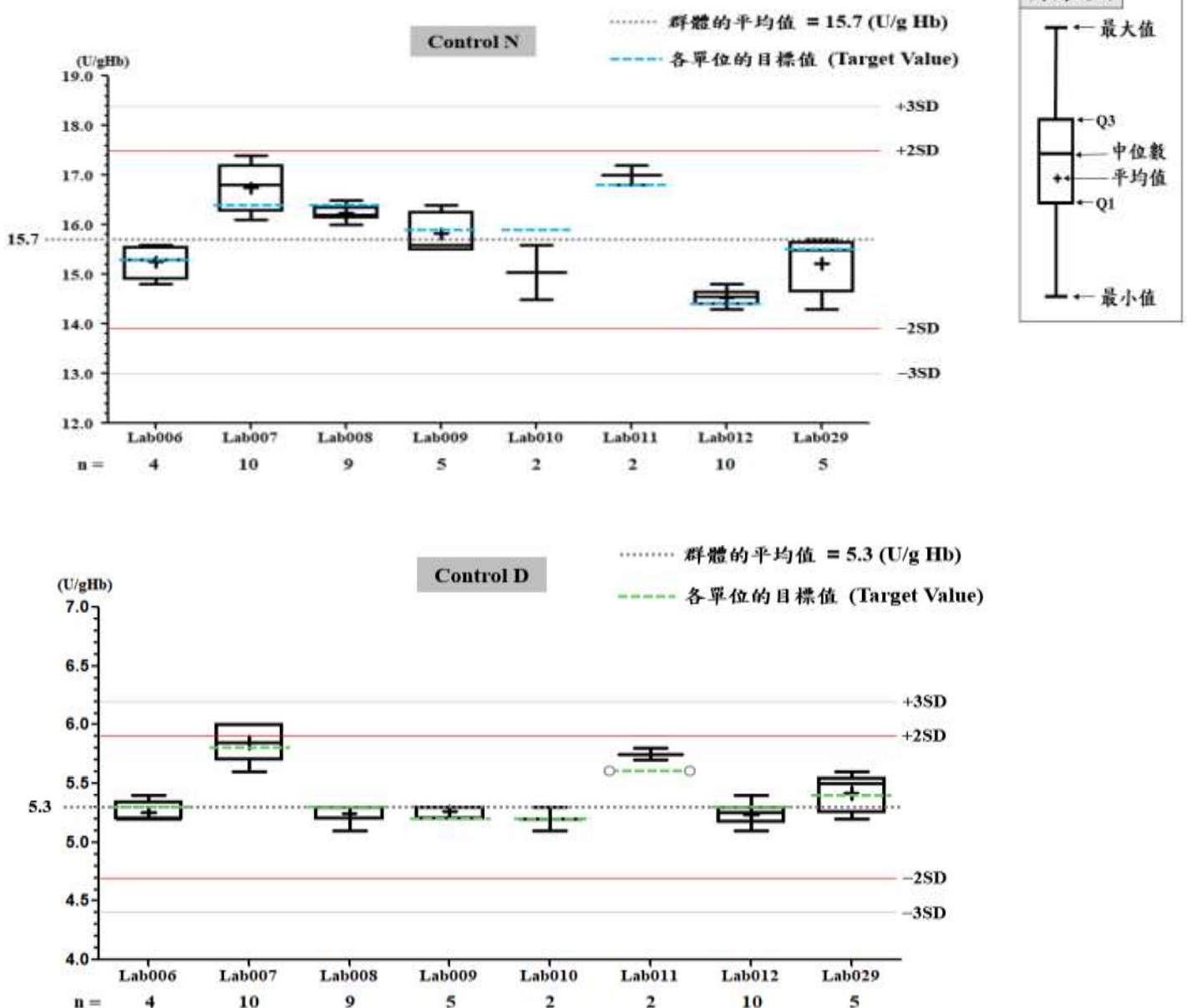
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	47	47
中位數 (Median)	15.7 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.7 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.9	0.3
變異係數 (CV)	5.7%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	14.3 ~ 17.4 (U/g Hb)	5.1 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	1.2 ~ 2.3 (g/dL)	2.0 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab011

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/12)	CUM (2020/06/19~2020/12/31)	Month (2020/12)	CUM (2020/06/19~2020/12/31)
累計點數 (N)	2	26	2	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	17.0	16.7	5.8	5.5
累計標準差 (SD)	-	0.6	-	0.1
累計變異係數 (CV) %	-	3.6	-	1.8
目標值 (Target) U/gHb	16.8	16.8	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	-	7.8	-	5.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	-	5.4	-	>6

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 06 19 至 2020 12 31 Change

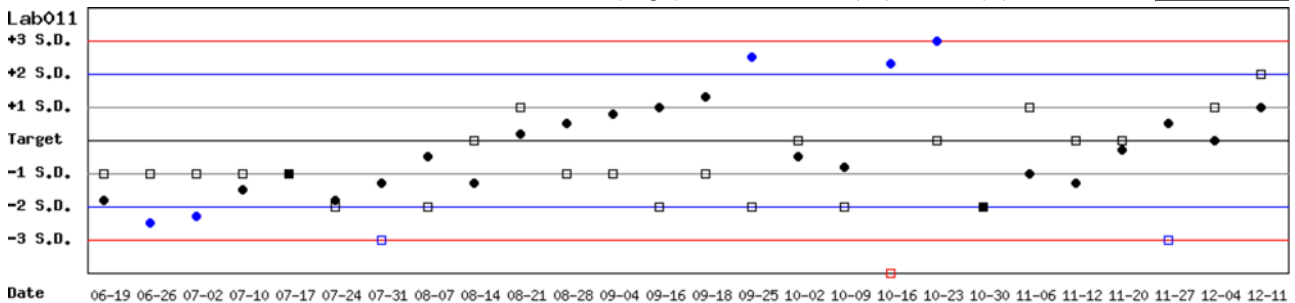
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-06-19 至 2020-12-31 ; 目標值 (Target) : 16.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-06-19 至 2020-12-31 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.10 (□)

單位 : Lab011



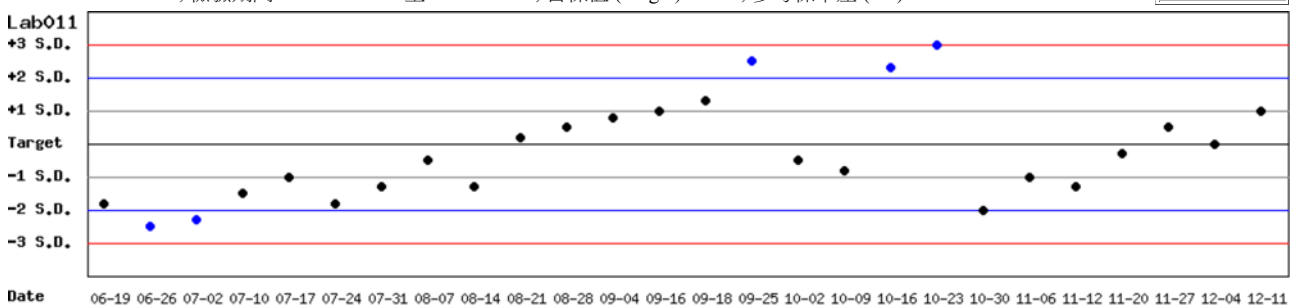
月統計 : 2020 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 06 19 至 2020 12 31 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-06-19 至 2020-12-31 ; 目標值 (Target) : 16.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab011



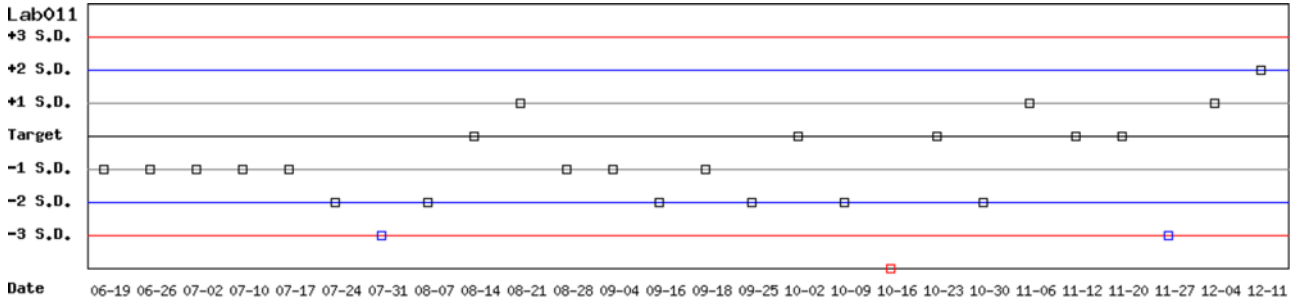
月統計 : 2020 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 06 19 至 2020 12 31 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-06-19 至 2020-12-31 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.10

單位 : Lab011



月統計 : 2020 ▾ 12 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 ▾ 06 ▾ 19 ▾ 至 2020 ▾ 12 ▾ 31 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  12

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.3	15.3	4	0.3	2.0	3.9	20	>6	5.3	5.3	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.7	10	0.5	3.0	7.8	20	>6	5.8	5.9	10	0.2	3.4	8.5	20	5.4
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	16.2	9	0.2	1.2	15.0	20	>6	5.3	5.2	9	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	15.8	5	0.4	2.5	5.7	20	>6	5.2	5.3	5	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	15.1	2	-	-	-	20	-	5.2	5.2	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	17.0	2	-	-	-	20	-	5.6	5.8	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.5	10	0.2	1.4	3.5	20	>6	5.3	5.2	10	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.2	5	0.6	3.9	9.8	20	4.6	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Total	-	-	15.7	47	0.9	5.7	-	-	-	-	5.4	47	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  12  31

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.3	15.9	76	0.8	5.0	14.0	20	3.2	5.3	5.4	76	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.6	81	0.5	3.0	7.2	20	>6	5.8	5.8	81	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	200	0.9	6.0	15.6	20	2.8	5.3	5.1	200	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.2	69	0.6	3.7	9.3	20	4.9	5.2	5.5	69	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.3	50	0.9	5.5	13.6	20	3.2	5.2	5.5	50	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.5	58	0.6	3.6	9.1	20	5.1	5.6	5.6	58	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	15.1	119	0.5	3.3	11.5	20	4.6	5.3	5.3	119	0.2	3.8	7.5	20	5.3
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.2	88	0.8	5.3	12.5	20	3.4	5.4	5.2	88	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	15.6	742	1.0	6.4	-	-	-	-	5.4	742	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/12)								CUM (2019/02/01~2020/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.3	15.3	4	0.3	2.0	3.9	20	>6	15.3	15.9	76	0.8	5.0	14.0	20	3.2
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.7	10	0.5	3.0	7.8	20	>6	16.4	16.6	81	0.5	3.0	7.2	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	16.2	9	0.2	1.2	15.0	20	>6	14.4	14.9	200	0.9	6.0	15.6	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	15.8	5	0.4	2.5	5.7	20	>6	15.9	16.2	69	0.6	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	15.1	2	-	-	-	20	-	15.9	16.3	50	0.9	5.5	13.6	20	3.2
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	17.0	2	-	-	-	20	-	16.8	16.5	58	0.6	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.5	10	0.2	1.4	3.5	20	>6	14.4	15.1	119	0.5	3.3	11.5	20	4.6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.2	5	0.6	3.9	9.8	20	4.6	15.5	15.2	88	0.8	5.3	12.5	20	3.4
Total	-	-	15.7	47	0.9	5.7	-	-	-	-	15.6	742	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 12 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 12 31 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/12)								CUM (2019/02/01~2020/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.3	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.3	5.4	76	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	5.8	5.9	10	0.2	3.4	8.5	20	5.4	5.8	5.8	81	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.2	9	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.3	5.1	200	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.3	5	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.5	69	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.2	2	-	-	-	20	-	5.2	5.5	50	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	5.6	5.8	2	-	-	-	20	-	5.6	5.6	58	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	5.3	5.2	10	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.3	5.3	119	0.2	3.8	7.5	20	5.3
<a href="#">Lab029</a>	4	5.4	5.4	5	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	5.2	88	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	5.4	47	0.3	5.6	-	-	-	-	5.4	742	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 12 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 12 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4