

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab016

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/10)	CUM (2020/03/26~2020/10/31)	Month (2020/10)	CUM (2020/03/26~2020/10/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.2	16.2	5.2	5.2
累計標準差 (SD)	0.2	0.1	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.2	0.6	1.9	1.9
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	8.4	7.1	3.8	3.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 26 至 2020 10 31 Change

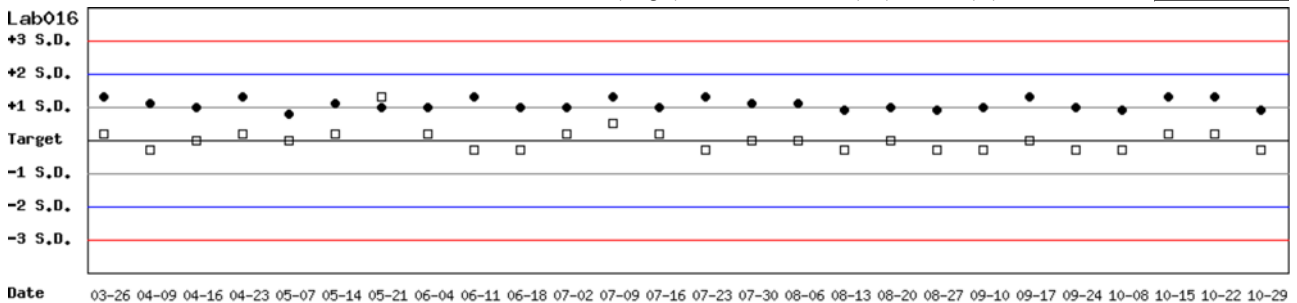
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-26 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-03-26 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (□)

單位 : Lab016



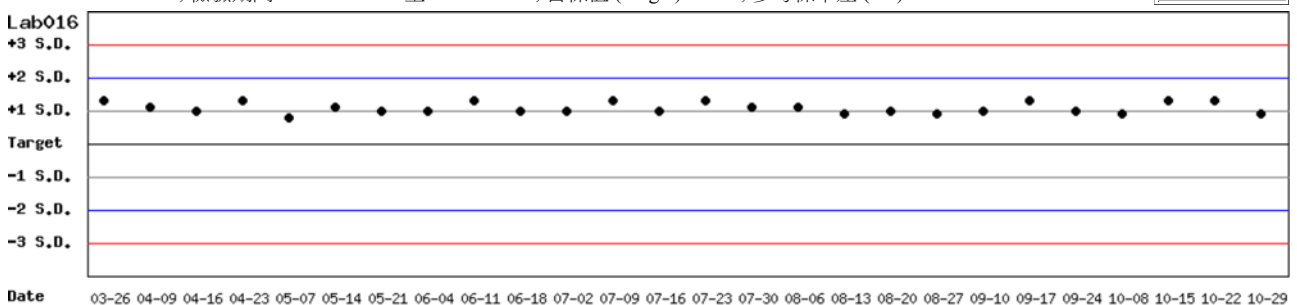
月統計 : 2020 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 26 至 2020 10 31 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-26 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab016



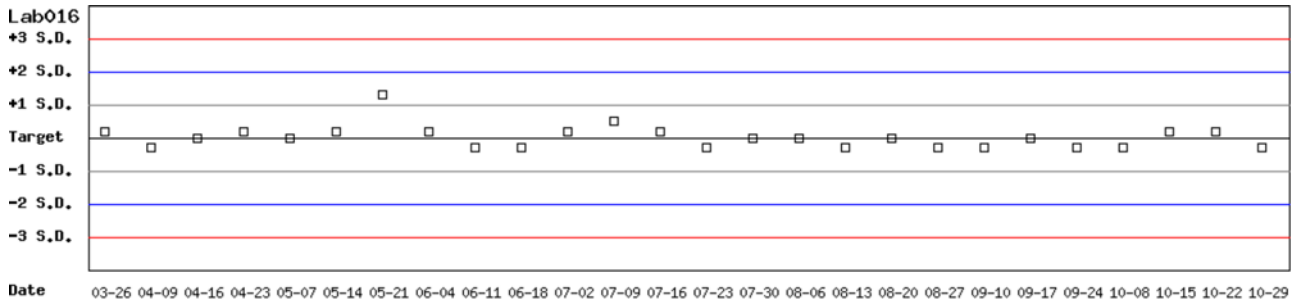
月統計 : 2020 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 26 至 2020 10 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-03-26 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab016



月統計 : 2020 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 26 至 2020 10 31 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

月統計表

統計月份 : 2020 10

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.5	4	0.1	0.6	3.5	20	>6	5.6	5.4	4	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Lab013	3	15.8	15.8	7	0.3	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.1	7	0.2	3.9	9.8	20	4.6
Lab014	3	16.6	16.4	9	0.4	2.4	6.1	20	>6	5.4	5.4	9	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Lab016	3	15.3	16.2	4	0.2	1.2	8.4	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	17.7	16.8	6	0.4	2.4	9.8	20	>6	5.6	5.4	6	0.1	1.9	7.3	20	>6
Total	-	-	16.5	30	0.6	3.6	-	-	-	-	5.3	30	0.2	3.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 10 31

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.2	78	0.3	1.7	4.1	20	>6	5.6	5.5	78	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	156	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	156	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab014	3	16.6	16.0	45	1.1	6.9	17.4	20	2.4	5.4	5.6	45	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab016	3	15.3	16.1	65	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	65	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	17.7	17.3	162	0.6	3.5	9.2	20	5.1	5.6	5.5	162	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.6	506	0.8	4.8	-	-	-	-	5.4	506	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2020/10)								CUM (2019/02/01~2020/10/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.5	4	0.1	0.6	3.5	20	>6	17.1	17.2	78	0.3	1.7	4.1	20	>6
Lab013	3	15.8	15.8	7	0.3	1.9	3.8	20	>6	15.8	15.9	156	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab014	3	16.6	16.4	9	0.4	2.4	6.1	20	>6	16.6	16.0	45	1.1	6.9	17.4	20	2.4
Lab016	3	15.3	16.2	4	0.2	1.2	8.4	20	>6	15.3	16.1	65	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	16.8	6	0.4	2.4	9.8	20	>6	17.7	17.3	162	0.6	3.5	9.2	20	5.1
Total	-	-	16.5	30	0.6	3.6	-	-	-	-	16.6	506	0.8	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 10 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 10 31

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2020/10)								CUM (2019/02/01~2020/10/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.4	4	0.2	3.7	11.0	20	4.4	5.6	5.5	78	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.1	7	0.2	3.9	9.8	20	4.6	5.2	5.2	156	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab014	3	5.4	5.4	9	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	5.6	45	0.2	3.6	10.8	20	4.5
Lab016	3	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	65	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	5.6	5.4	6	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	162	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.3	30	0.2	3.8	-	-	-	-	5.4	506	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 10 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 10 31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3