

2020年10月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

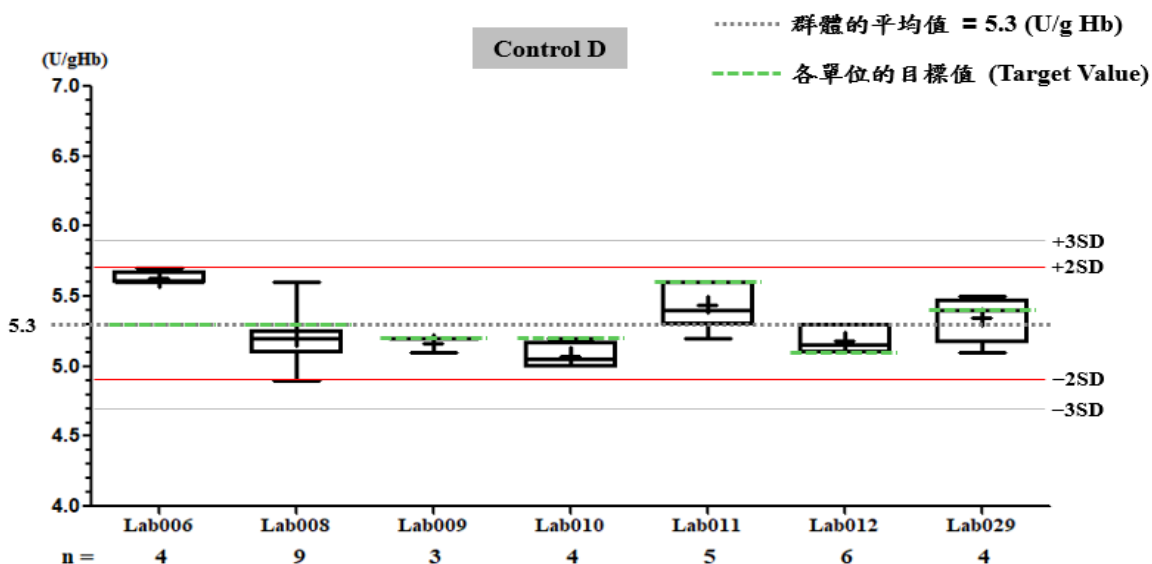
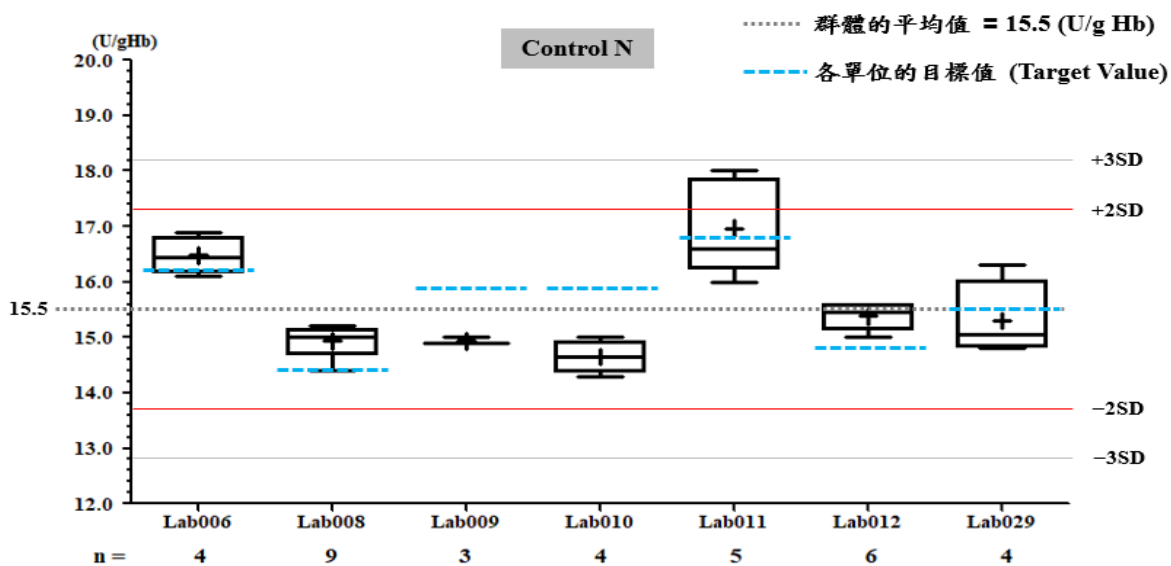
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	35	35
中位數 (Median)	15.2 (U/g Hb)	5.2 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.5 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.9	0.2
變異係數 (CV)	5.8%	3.8%
G6PD 檢驗值範圍	14.3 ~ 18.0 (U/g Hb)	4.9 ~ 5.7 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	1.2 ~ 2.5 (g/dL)	1.2 ~ 2.4 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Lanner kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab011

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/10)	CUM (2020/05/08~2020/10/31)	Month (2020/10)	CUM (2020/05/08~2020/10/31)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	17.0	16.7	5.4	5.6
累計標準差 (SD)	0.9	0.6	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	5.3	3.6	3.7	3.6
目標值 (Target) U/gHb	16.8	16.8	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	11.8	7.8	11.0	7.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	3.5	5.4	4.4	5.6

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 08 至 2020 10 31 Change

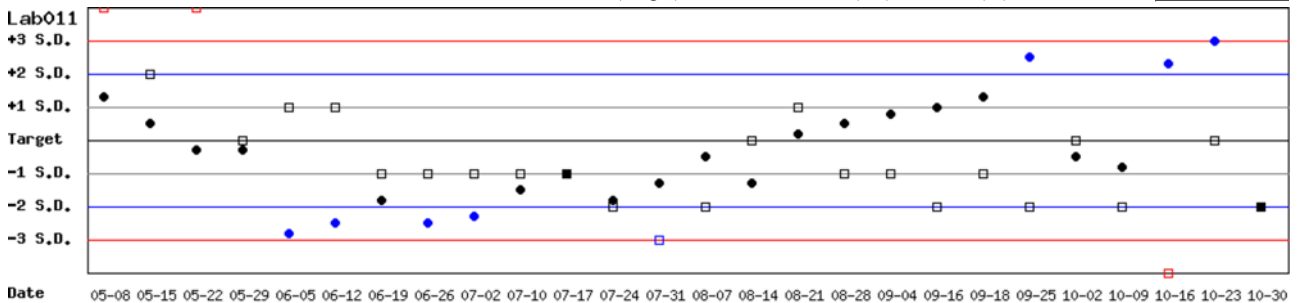
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-05-08 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 16.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-05-08 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.10 (□)

單位 : Lab011



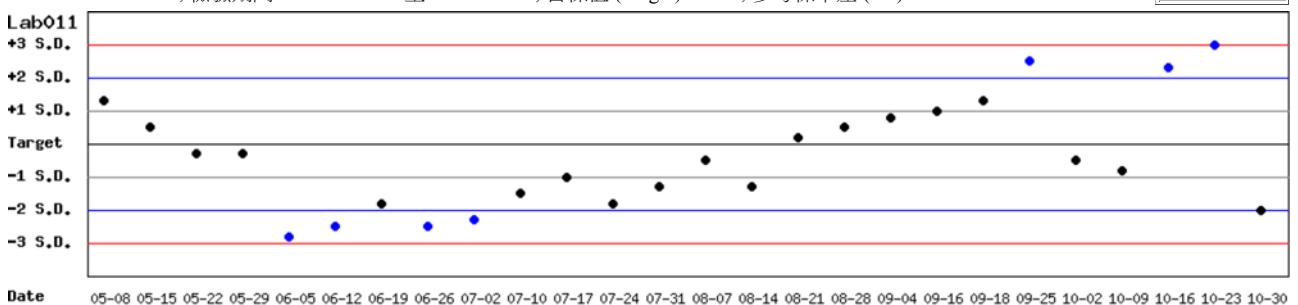
月統計 : 2020 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 08 至 2020 10 31 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-05-08 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 16.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab011



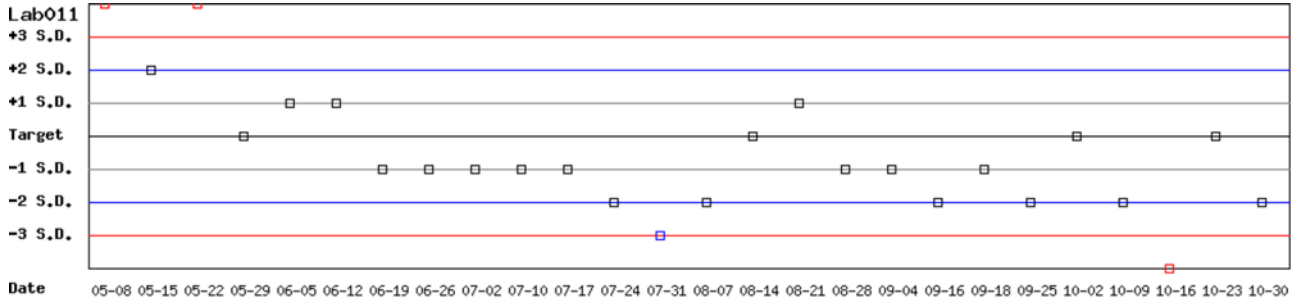
月統計 : 2020 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 08 至 2020 10 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-05-08 至 2020-10-31 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.10

單位 : Lab011



月統計 : 2020 ▾ 10 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 ▾ 05 ▾ 08 ▾ 至 2020 ▾ 10 ▾ 31 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2020 10

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.2	16.5	4	0.3	1.8	5.5	20	>6	5.3	5.6	4	0.1	1.8	9.2	20	>6
Lab008	4	14.4	14.9	9	0.3	2.0	7.5	20	>6	5.3	5.2	9	0.2	3.8	9.6	20	4.8
Lab009	4	15.9	14.9	3	0.1	0.7	7.6	20	>6	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab010	4	15.9	14.7	4	0.3	2.0	11.6	20	>6	5.2	5.1	4	0.1	2.0	5.8	20	>6
Lab011	4	16.8	17.0	5	0.9	5.3	11.8	20	3.5	5.6	5.4	5	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Lab012	4	14.8	15.4	6	0.2	1.3	6.7	20	>6	5.1	5.2	6	0.1	1.9	5.8	20	>6
Lab029	4	15.5	15.3	4	0.7	4.6	10.4	20	4.1	5.4	5.4	4	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Total	-	-	15.5	35	0.9	5.8	-	-	-	-	5.3	35	0.2	3.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 10 31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.2	16.0	68	0.8	5.0	11.2	20	3.8	5.3	5.3	68	0.2	3.8	7.5	20	5.3
Lab007	4	16.4	16.6	63	0.6	3.6	8.4	20	5.2	5.8	5.8	63	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab008	4	14.4	14.8	183	0.8	5.4	13.6	20	3.2	5.3	5.1	183	0.2	3.9	11.6	20	4.2
Lab009	4	15.9	16.4	60	0.5	3.0	9.2	20	5.6	5.2	5.6	60	0.2	3.6	14.8	20	3.4
Lab010	4	15.9	16.5	45	0.8	4.8	13.5	20	3.4	5.2	5.6	45	0.3	5.4	18.4	20	2.3
Lab011	4	16.8	16.5	52	0.6	3.6	9.1	20	5.1	5.6	5.6	52	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab012	4	14.8	15.2	101	0.5	3.3	9.3	20	5.2	5.1	5.3	101	0.2	3.8	11.5	20	4.2
Lab029	4	15.5	15.2	79	0.8	5.3	12.5	20	3.4	5.4	5.2	79	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	15.6	652	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	652	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/10)								CUM (2019/02/01~2020/10/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.2	16.5	4	0.3	1.8	5.5	20	>6	16.2	16.0	68	0.8	5.0	11.2	20	3.8
Lab007	4	16.4	-	0	-	-	-	20	-	16.4	16.6	63	0.6	3.6	8.4	20	5.2
Lab008	4	14.4	14.9	9	0.3	2.0	7.5	20	>6	14.4	14.8	183	0.8	5.4	13.6	20	3.2
Lab009	4	15.9	14.9	3	0.1	0.7	7.6	20	>6	15.9	16.4	60	0.5	3.0	9.2	20	5.6
Lab010	4	15.9	14.7	4	0.3	2.0	11.6	20	>6	15.9	16.5	45	0.8	4.8	13.5	20	3.4
Lab011	4	16.8	17.0	5	0.9	5.3	11.8	20	3.5	16.8	16.5	52	0.6	3.6	9.1	20	5.1
Lab012	4	14.8	15.4	6	0.2	1.3	6.7	20	>6	14.8	15.2	101	0.5	3.3	9.3	20	5.2
Lab029	4	15.5	15.3	4	0.7	4.6	10.4	20	4.1	15.5	15.2	79	0.8	5.3	12.5	20	3.4
Total	-	-	15.5	35	0.9	5.8	-	-	-	-	15.6	652	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 10

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 10 31

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/10)								CUM (2019/02/01~2020/10/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	5.3	5.6	4	0.1	1.8	9.2	20	>6	5.3	5.3	68	0.2	3.8	7.5	20	5.3
Lab007	4	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.8	63	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab008	4	5.3	5.2	9	0.2	3.8	9.6	20	4.8	5.3	5.1	183	0.2	3.9	11.6	20	4.2
Lab009	4	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.6	60	0.2	3.6	14.8	20	3.4
Lab010	4	5.2	5.1	4	0.1	2.0	5.8	20	>6	5.2	5.6	45	0.3	5.4	18.4	20	2.3
Lab011	4	5.6	5.4	5	0.2	3.7	11.0	20	4.4	5.6	5.6	52	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab012	4	5.1	5.2	6	0.1	1.9	5.8	20	>6	5.1	5.3	101	0.2	3.8	11.5	20	4.2
Lab029	4	5.4	5.4	4	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	5.2	79	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	5.3	35	0.2	3.8	-	-	-	-	5.3	652	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 10

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 10 31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4