

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab044

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/09)	CUM (2019/07/01~2019/09/30)	Month (2019/09)	CUM (2019/07/01~2019/09/30)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.9	17.6	5.4	5.6
累計標準差 (SD)	0.6	0.7	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.6	4.0	3.7	3.6
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	17.6	23.0	11.3	14.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	2.7	1.2	4.4	3.4

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

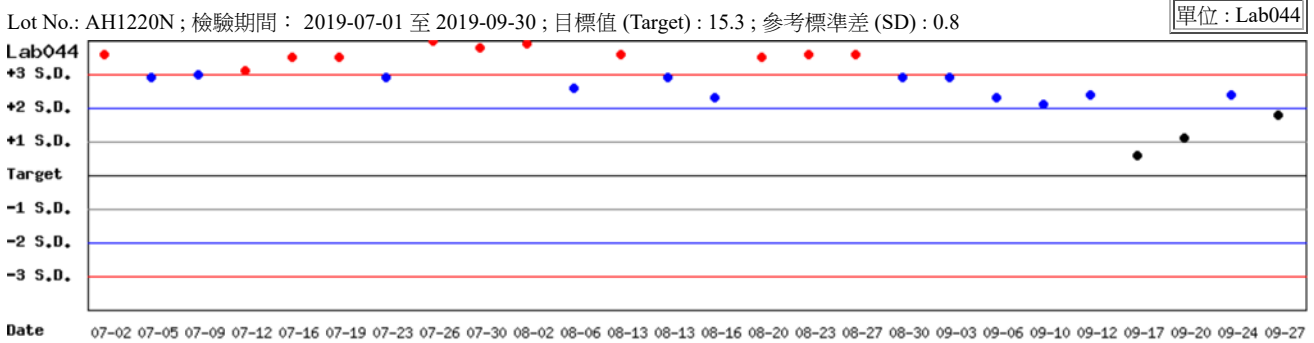
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 07 01 至 2019 09 30 Change

[TOP](#)

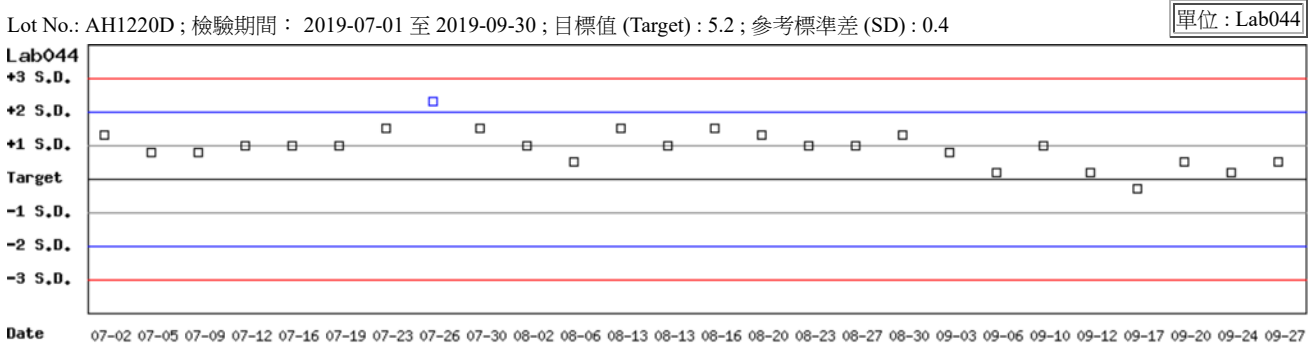
Control N SDI 分佈圖



月統計 : 2019 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 07 01 至 2019 09 30 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2019 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 07 01 至 2019 09 30 Change

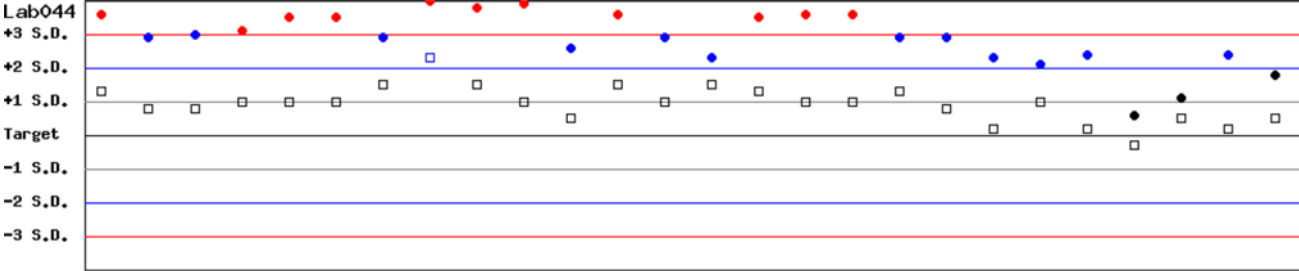
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-07-01 至 2019-09-30; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-07-01 至 2019-09-30; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab044



Date 07-02 07-05 07-09 07-12 07-16 07-19 07-23 07-26 07-30 08-02 08-06 08-13 08-13 08-16 08-20 08-23 08-27 08-30 09-03 09-06 09-10 09-12 09-17 09-20 09-24 09-27

月統計: 2019 09 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 07 01 至 2019 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2019 09 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	4	0.3	1.8	3.5	20	>6	5.6	5.5	4	0.1	1.8	5.4	20	>6
Lab016	3	15.3	16.0	3	0.2	1.3	7.1	20	>6	5.2	5.4	3	0.2	3.7	11.3	20	4.4
Lab044	3	15.3	16.9	8	0.6	3.6	17.6	20	2.7	5.2	5.4	8	0.2	3.7	11.3	20	4.4
Total	-	-	16.7	15	0.6	3.6	-	-	-	-	5.4	15	0.1	1.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2019 09 30 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	22	0.4	2.3	4.7	20	>6	5.6	5.5	22	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	51	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	51	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	15.3	16.1	19	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	19	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	15.3	17.8	54	0.6	3.4	23.1	20	1.1	5.2	5.6	54	0.2	3.6	14.8	20	3.4
Total	-	-	16.8	146	1.0	6.0	-	-	-	-	5.4	146	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2019/09)								CUM (2019/02/01~2019/09/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	4	0.3	1.8	3.5	20	>6	17.1	17.1	22	0.4	2.3	4.7	20	>6
Lab013	3	15.8	-	0	-	-	-	20	-	15.8	15.9	51	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab016	3	15.3	16.0	3	0.2	1.3	7.1	20	>6	15.3	16.1	19	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	15.3	16.9	8	0.6	3.6	17.6	20	2.7	15.3	17.8	54	0.6	3.4	23.1	20	1.1
Total	-	-	16.7	15	0.6	3.6	-	-	-	-	16.8	146	1.0	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 09 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 09 30

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2019/09)								CUM (2019/02/01~2019/09/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.5	4	0.1	1.8	5.4	20	>6	5.6	5.5	22	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.2	51	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	5.2	5.4	3	0.2	3.7	11.3	20	4.4	5.2	5.3	19	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	5.2	5.4	8	0.2	3.7	11.3	20	4.4	5.2	5.6	54	0.2	3.6	14.8	20	3.4
Total	-	-	5.4	15	0.1	1.9	-	-	-	-	5.4	146	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 09 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 09 30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3