

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab004

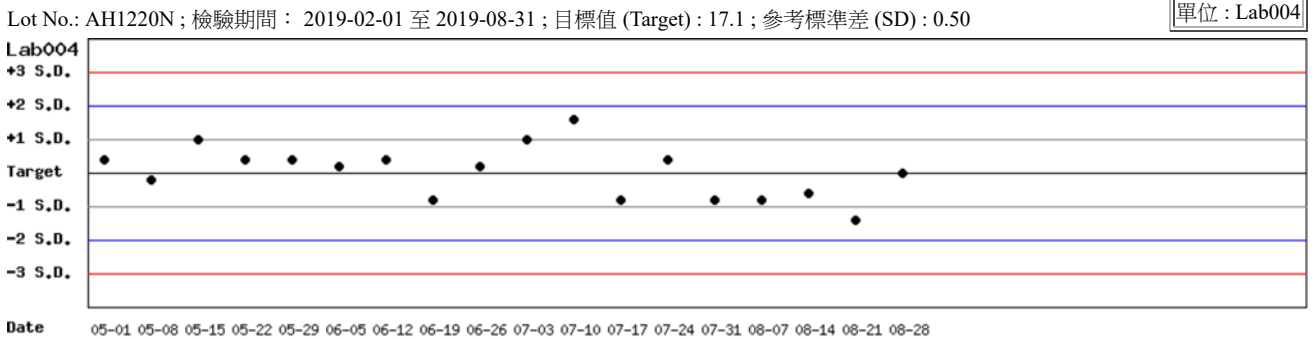
QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/08)	CUM (2019/02/01~2019/08/31)	Month (2019/08)	CUM (2019/02/01~2019/08/31)
累計點數 (N)	4	18	4	18
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.8	17.1	5.4	5.5
累計標準差 (SD)	0.3	0.4	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.8	2.3	1.9	3.6
目標值 (Target) U/gHb	17.1	17.1	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	5.3	4.7	7.3	9.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	5.1

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 08 31 Change

[TOP](#)

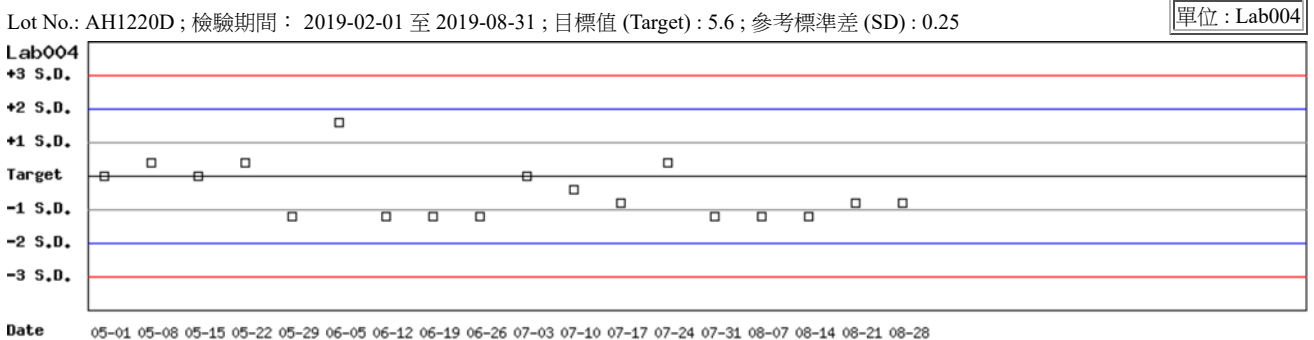
Control N SDI 分佈圖



月統計 : 2019 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 08 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2019 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 08 31 Change

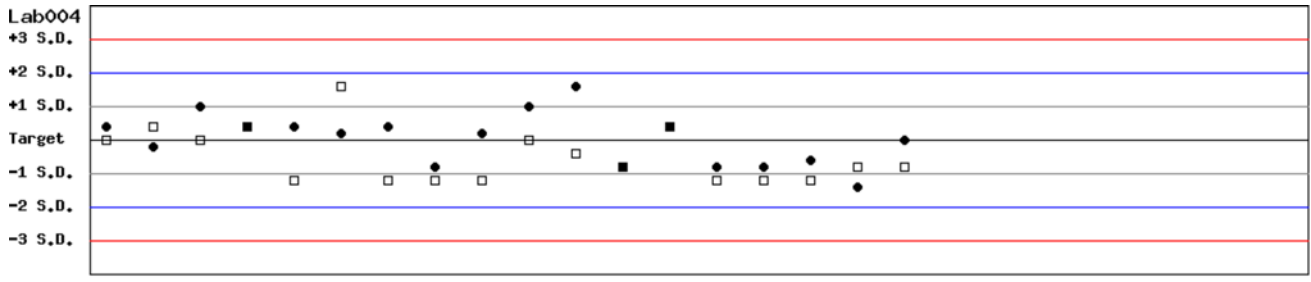
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-08-31; 目標值 (Target): 17.1; 參考標準差 (SD): 0.50 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-08-31; 目標值 (Target): 5.6; 參考標準差 (SD): 0.25 (□)

單位: Lab004



Date 05-01 05-08 05-15 05-22 05-29 06-05 06-12 06-19 06-26 07-03 07-10 07-17 07-24 07-31 08-07 08-14 08-21 08-28

月統計: 2019 08 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 02 01 至 2019 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2019 08 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	16.8	4	0.3	1.8	5.3	20	>6	5.6	5.4	4	0.1	1.9	7.3	20	>6
Lab013	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.1	8	0.2	3.9	9.8	20	4.6
Lab016	3	15.3	16.0	5	0.1	0.6	5.8	20	>6	5.2	5.3	5	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	15.3	17.9	9	0.5	2.8	22.6	20	1.1	5.2	5.6	9	0.1	1.8	11.3	20	>6
Total	-	-	16.7	26	0.9	5.4	-	-	-	-	5.4	26	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2019 08 31 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	18	0.4	2.3	4.7	20	>6	5.6	5.5	18	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	51	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	51	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	15.3	16.1	16	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	16	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	15.3	18.0	46	0.5	2.8	23.2	20	0.8	5.2	5.7	46	0.2	3.5	16.6	20	3.0
Total	-	-	16.8	131	1.0	6.0	-	-	-	-	5.4	131	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2019/08)										CUM (2019/02/01~2019/08/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	16.8	4	0.3	1.8	5.3	20	>6	17.1	17.1	18	0.4	2.3	4.7	20	>6
Lab013	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	15.8	15.9	51	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab016	3	15.3	16.0	5	0.1	0.6	5.8	20	>6	15.3	16.1	16	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	15.3	17.9	9	0.5	2.8	22.6	20	1.1	15.3	18.0	46	0.5	2.8	23.2	20	0.8
Total	-	-	16.7	26	0.9	5.4	-	-	-	-	16.8	131	1.0	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2019/08)										CUM (2019/02/01~2019/08/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.4	4	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	18	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.1	8	0.2	3.9	9.8	20	4.6	5.2	5.2	51	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	5.2	5.3	5	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.2	16	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	5.2	5.6	9	0.1	1.8	11.3	20	>6	5.2	5.7	46	0.2	3.5	16.6	20	3.0
Total	-	-	5.4	26	0.3	5.6	-	-	-	-	5.4	131	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3