

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab013

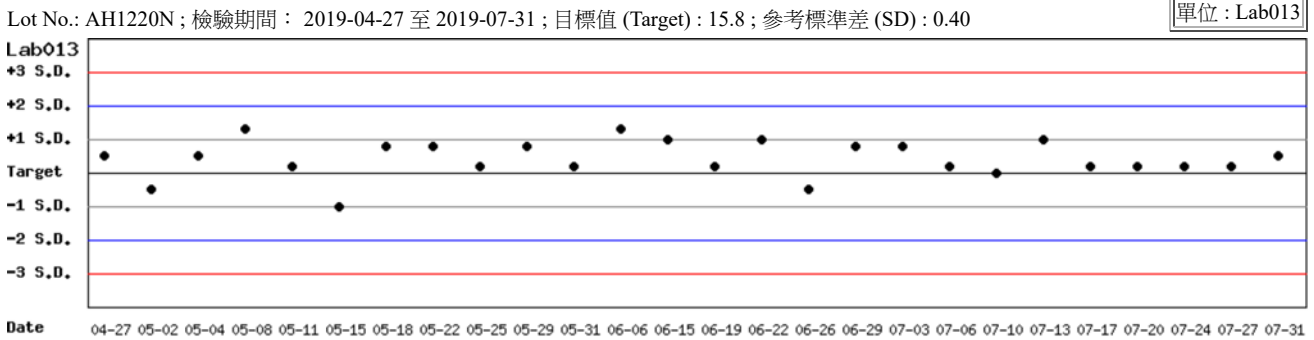
QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/07)	CUM (2019/04/27~2019/07/31)	Month (2019/07)	CUM (2019/04/27~2019/07/31)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.0	16.0	5.2	5.2
累計標準差 (SD)	0.1	0.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	0.6	1.3	1.9	1.9
目標值 (Target) U/gHb	15.8	15.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	2.5	3.8	3.8	3.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 04 27 至 2019 07 31 Change

[TOP](#)

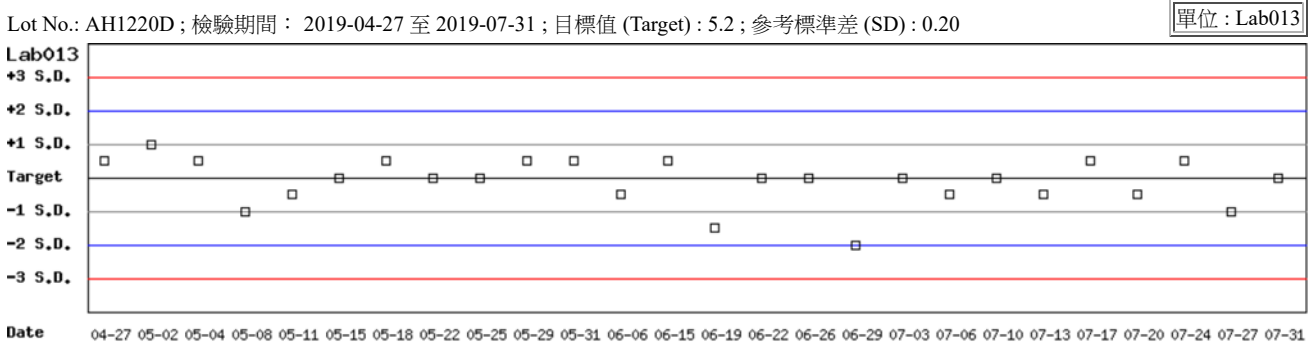
## Control N SDI 分佈圖



月統計 : 2019 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 04 27 至 2019 07 31 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2019 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 04 27 至 2019 07 31 Change

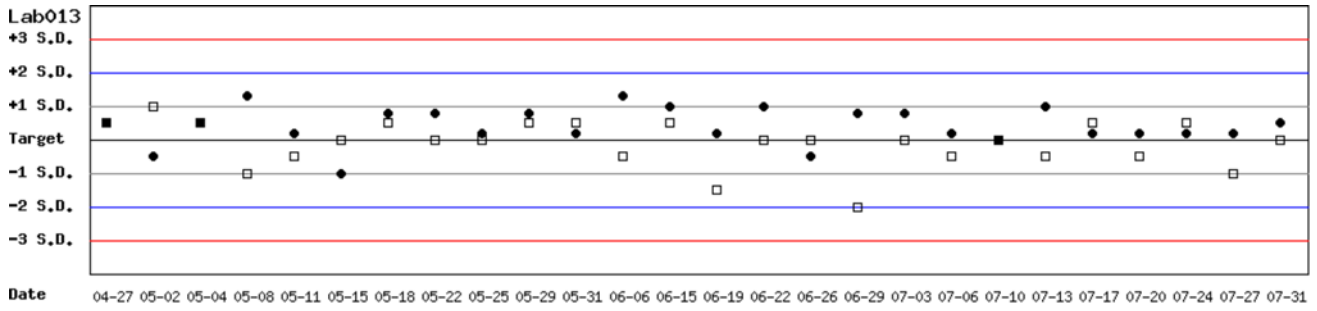
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-04-27 至 2019-07-31; 目標值 (Target): 15.8; 參考標準差 (SD): 0.40 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-04-27 至 2019-07-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.20 (□)

單位: Lab013



月統計: 2019 07  ; 累計期間 (CUM): 自 2019 04 27 至 2019 07 31

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2019  07

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.2	5	0.5	2.9	6.4	20	>6	5.6	5.5	5	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	16.0	9	0.1	0.6	2.5	20	>6	5.2	5.2	9	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.1	0.6	6.5	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.1	9	0.5	2.8	23.8	20	0.6	5.2	5.7	9	0.2	3.5	16.6	20	3.0
Total	-	-	16.9	27	1.0	5.9	-	-	-	-	5.4	27	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2019  07  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.2	14	0.4	2.3	5.2	20	>6	5.6	5.5	14	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	43	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	43	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	11	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	11	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.0	37	0.5	2.8	23.2	20	0.8	5.2	5.7	37	0.2	3.5	16.6	20	3.0
Total	-	-	16.9	105	1.0	5.9	-	-	-	-	5.4	105	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2019/07)										CUM (2019/02/01~2019/07/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.2	5	0.5	2.9	6.4	20	>6	17.1	17.2	14	0.4	2.3	5.2	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	16.0	9	0.1	0.6	2.5	20	>6	15.8	15.9	43	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.1	0.6	6.5	20	>6	15.3	16.1	11	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.1	9	0.5	2.8	23.8	20	0.6	15.3	18.0	37	0.5	2.8	23.2	20	0.8
Total	-	-	16.9	27	1.0	5.9	-	-	-	-	16.9	105	1.0	5.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2019/07)										CUM (2019/02/01~2019/07/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	5.5	5	0.2	3.6	9.1	20	5.1	5.6	5.5	14	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	5.2	9	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	43	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	11	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.2	5.7	9	0.2	3.5	16.6	20	3.0	5.2	5.7	37	0.2	3.5	16.6	20	3.0
Total	-	-	5.4	27	0.3	5.6	-	-	-	-	5.4	105	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3