

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab044

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/05)	CUM (2019/02/01~2019/05/31)	Month (2019/05)	CUM (2019/02/01~2019/05/31)
累計點數 (N)	9	20	9	20
累計平均值 (Mean) U/gHb	18.0	18.0	5.6	5.7
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.7	1.7	1.8	1.8
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	21.0	21.0	11.3	13.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	1.4	1.4	>6	5.8

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

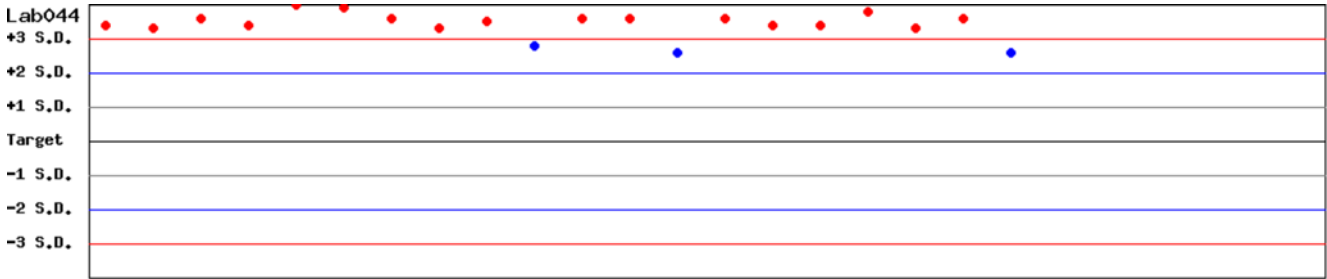
月統計 : 2019 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 05 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2019-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab044



Date 03-22 03-26 03-29 04-02 04-09 04-12 04-16 04-19 04-23 04-26 04-30 05-03 05-07 05-10 05-14 05-17 05-21 05-23 05-28 05-31

月統計 : 2019 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 05 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2019-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab044



Date 03-22 03-26 03-29 04-02 04-09 04-12 04-16 04-19 04-23 04-26 04-30 05-03 05-07 05-10 05-14 05-17 05-21 05-23 05-28 05-31

月統計 : 2019 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 05 31 [Change](#)

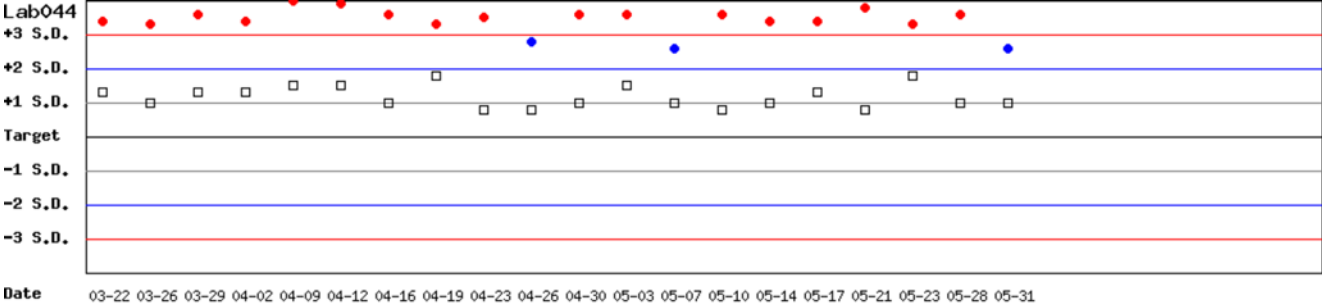
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-05-31; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-05-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab044



月統計: 2019 05 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 02 01 至 2019 05 31 Change

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2019  05

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	10	0.3	1.9	4.4	20	>6	5.2	5.2	10	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.0	9	0.3	1.7	21.0	20	1.4	5.2	5.6	9	0.1	1.8	11.3	20	>6
Total	-	-	16.9	28	1.0	5.9	-	-	-	-	5.4	28	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2019  05  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	28	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	28	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.0	20	0.3	1.7	21.0	20	1.4	5.2	5.7	20	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Total	-	-	16.8	57	1.0	6.0	-	-	-	-	5.4	57	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2019/05)										CUM (2019/02/01~2019/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	10	0.3	1.9	4.4	20	>6	15.8	15.9	28	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.0	9	0.3	1.7	21.0	20	1.4	15.3	18.0	20	0.3	1.7	21.0	20	1.4
Total	-	-	16.9	28	1.0	5.9	-	-	-	-	16.8	57	1.0	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2019/05)										CUM (2019/02/01~2019/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	5.2	10	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	28	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.2	5.6	9	0.1	1.8	11.3	20	>6	5.2	5.7	20	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Total	-	-	5.4	28	0.2	3.7	-	-	-	-	5.4	57	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab044

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/05)	CUM (2019/02/01~2019/05/31)	Month (2019/05)	CUM (2019/02/01~2019/05/31)
累計點數 (N)	9	20	9	20
累計平均值 (Mean) U/gHb	18.0	18.0	5.6	5.7
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.7	1.7	1.8	1.8
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	21.0	21.0	11.3	13.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	1.4	1.4	>6	5.8

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

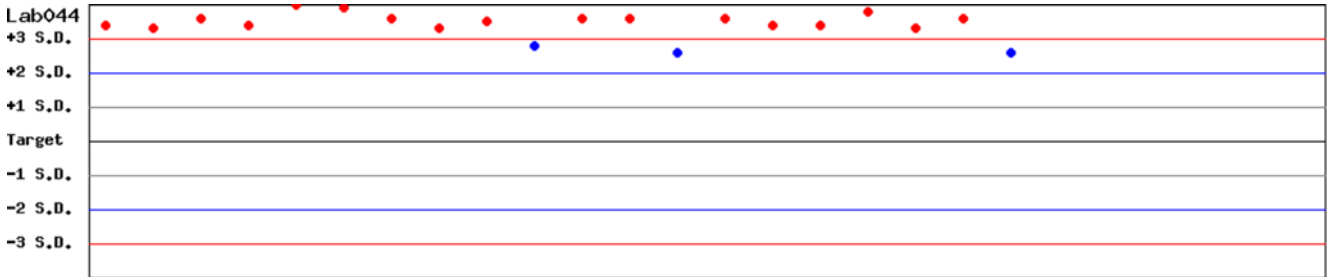
月統計 : 2019 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 05 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2019-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab044



Date 03-22 03-26 03-29 04-02 04-09 04-12 04-16 04-19 04-23 04-26 04-30 05-03 05-07 05-10 05-14 05-17 05-21 05-23 05-28 05-31

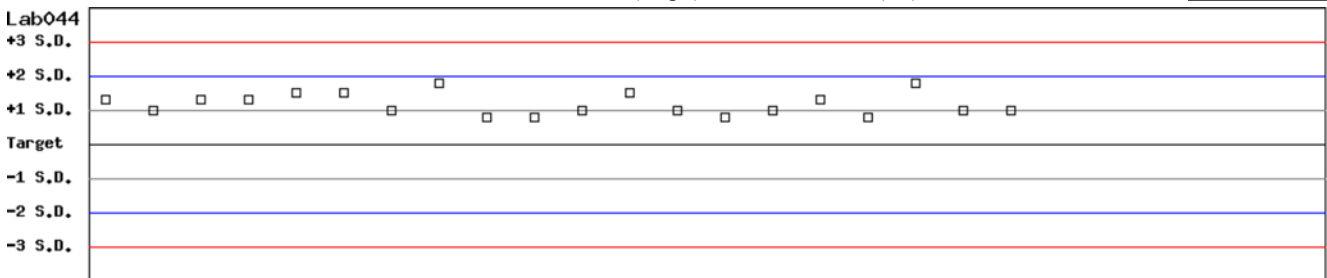
月統計 : 2019 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 05 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2019-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab044



Date 03-22 03-26 03-29 04-02 04-09 04-12 04-16 04-19 04-23 04-26 04-30 05-03 05-07 05-10 05-14 05-17 05-21 05-23 05-28 05-31

月統計 : 2019 05 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 05 31 [Change](#)

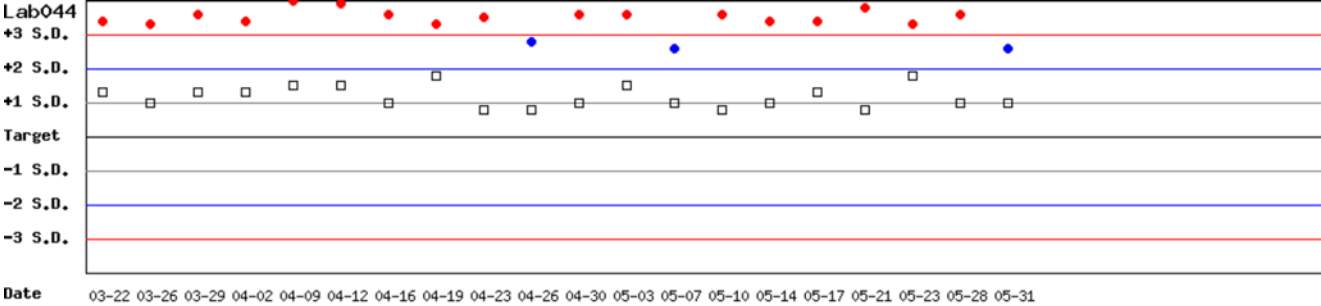
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-05-31; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-05-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab044



月統計: 2019 05  ; 累計期間 (CUM): 自 2019 02 01 至 2019 05 31

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2019  05

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	10	0.3	1.9	4.4	20	>6	5.2	5.2	10	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.0	9	0.3	1.7	21.0	20	1.4	5.2	5.6	9	0.1	1.8	11.3	20	>6
Total	-	-	16.9	28	1.0	5.9	-	-	-	-	5.4	28	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2019  05  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	28	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	28	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.0	20	0.3	1.7	21.0	20	1.4	5.2	5.7	20	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Total	-	-	16.8	57	1.0	6.0	-	-	-	-	5.4	57	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2019/05)										CUM (2019/02/01~2019/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6	17.1	17.3	5	0.2	1.2	3.5	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	10	0.3	1.9	4.4	20	>6	15.8	15.9	28	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	15.3	18.0	9	0.3	1.7	21.0	20	1.4	15.3	18.0	20	0.3	1.7	21.0	20	1.4
Total	-	-	16.9	28	1.0	5.9	-	-	-	-	16.8	57	1.0	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019  05   累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2019  05  31

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2019/05)										CUM (2019/02/01~2019/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	5.2	10	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	28	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.2	5.6	9	0.1	1.8	11.3	20	>6	5.2	5.7	20	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Total	-	-	5.4	28	0.2	3.7	-	-	-	-	5.4	57	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019  05   累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2019  05  31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3