

# 2018年11月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

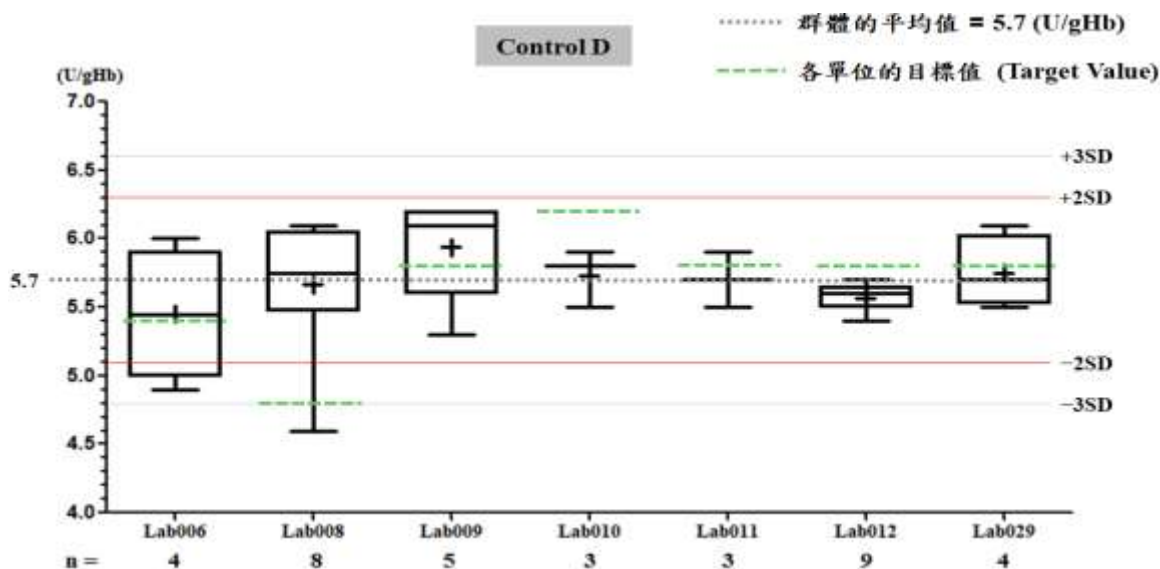
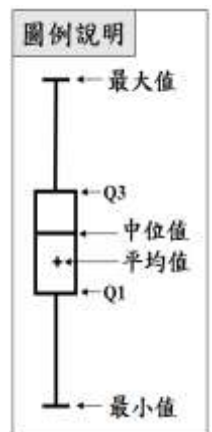
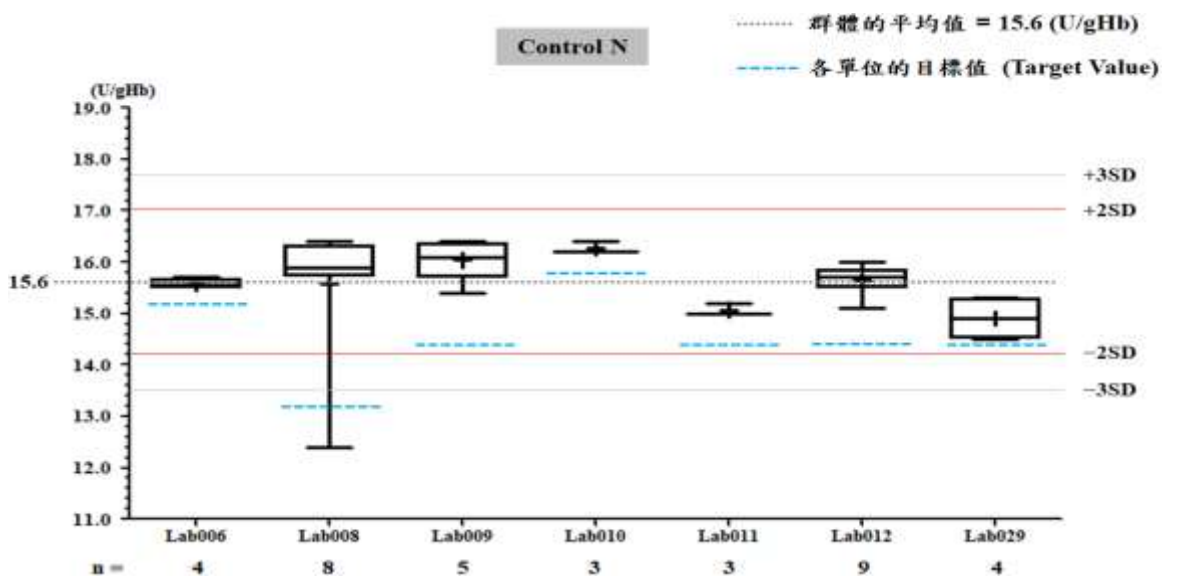
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AE0909N)	Control D (Lot No.:AE0909D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	36	36
中位數 (Median)	15.7 (U/gHb)	5.7 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.6 (U/gHb)	5.7 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.7	0.3
變異係數 (CV)	4.5%	5.3%
G6PD 檢驗值範圍	12.4 ~ 16.4 (U/gHb)	4.6 ~ 6.2 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	1.8 ~ 2.2 (g/dL)	1.8 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab012**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/11)	CUM (2018/08/24~2018/11/30)	Month (2018/11)	CUM (2018/08/24~2018/11/30)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.6	14.3	5.6	5.4
累計標準差 (SD)	0.3	1.4	0.1	0.5
累計變異係數 (CV) %	1.9	9.8	1.8	9.3
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	12.2	20.3	7.0	25.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	2.0	>6	1.4

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

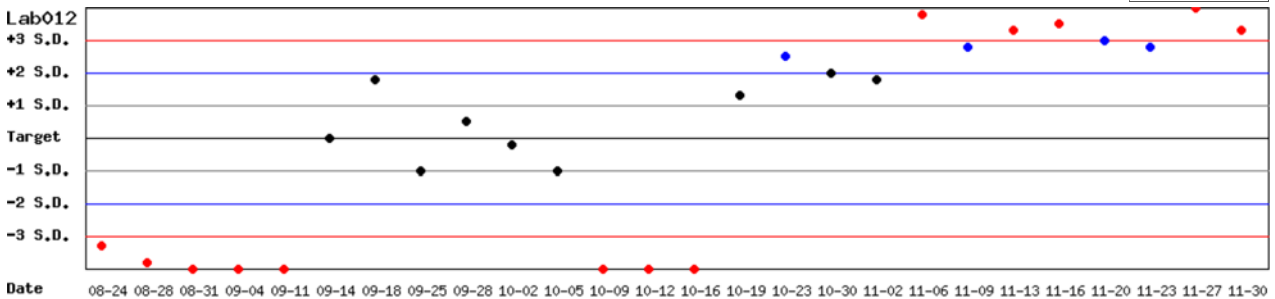
月統計 : 2018 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 08 24 至 2018 11 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-08-24 至 2018-11-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab012



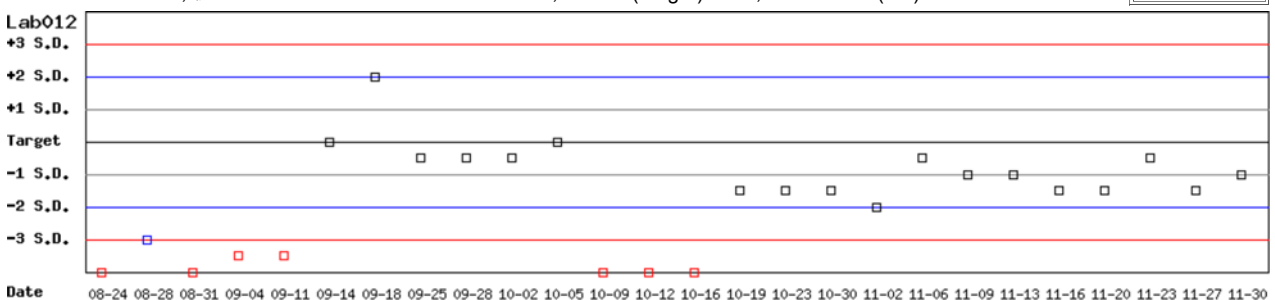
月統計 : 2018 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 08 24 至 2018 11 30 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-08-24 至 2018-11-30 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab012



月統計 : 2018 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 08 24 至 2018 11 30 Change

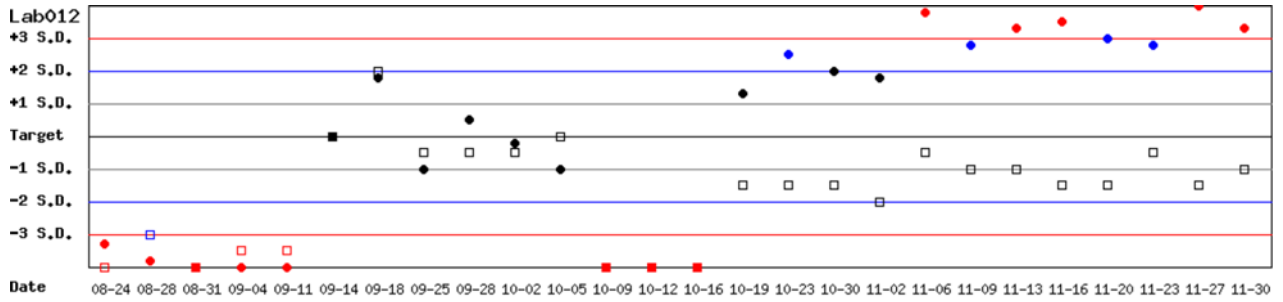
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-08-24 至 2018-11-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-08-24 至 2018-11-30 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab012



月統計 : 2018 | 11 | Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 08 24 至 2018 11 30 | Change

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.6	4	0.1	0.6	3.9	20	>6	5.4	5.5	4	0.5	9.1	20.0	20	2.0
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.6	8	1.3	8.3	34.8	20	0.2	4.8	5.7	8	0.5	8.8	36.3	20	0.1
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	16.0	5	0.4	2.5	16.1	20	3.6	5.8	5.9	5	0.4	6.8	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.3	3	0.1	0.6	4.4	20	>6	6.2	5.7	3	0.2	3.5	15.1	20	3.4
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	15.1	3	0.1	0.7	6.2	20	>6	5.8	5.7	3	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	15.6	9	0.3	1.9	12.2	20	>6	5.8	5.6	9	0.1	1.8	7.0	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.9	4	0.4	2.7	8.8	20	>6	5.8	5.8	4	0.3	5.2	10.3	20	3.8
Total	-	-	15.6	36	0.7	4.5	-	-	-	-	5.7	36	0.3	5.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自    至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.6	37	0.4	2.6	7.8	20	>6	5.4	5.8	37	0.5	8.6	24.6	20	1.5
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.2	49	0.7	4.6	24.4	20	1.1	4.8	5.5	49	0.3	5.5	25.5	20	1.0
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	15.8	32	0.5	3.2	16.1	20	3.2	5.8	5.9	32	0.3	5.1	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.2	11	0.2	1.2	5.0	20	>6	6.2	5.8	11	0.2	3.4	13.3	20	4.0
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	14.6	29	0.7	4.8	11.0	20	3.9	5.8	5.7	29	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.4	45	1.3	9.0	18.1	20	2.2	5.8	5.5	45	0.5	9.1	23.4	20	1.6
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.6	56	0.2	1.4	4.1	20	>6	5.8	5.7	56	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	15.1	268	0.9	6.0	-	-	-	-	5.7	268	0.4	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2018/11)									CUM (2016/02/01~2018/11/30)						
UnitID <sup>†</sup>	Reagent Kit (Code) <sup>†</sup>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.6	4	0.1	0.6	3.9	20	>6	15.2	15.6	37	0.4	2.6	7.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	-	0	-	-	-	20	-	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.6	8	1.3	8.3	34.8	20	0.2	13.2	15.2	49	0.7	4.6	24.4	20	1.1
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	16.0	5	0.4	2.5	16.1	20	3.6	14.4	15.8	32	0.5	3.2	16.1	20	3.2
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.3	3	0.1	0.6	4.4	20	>6	15.8	16.2	11	0.2	1.2	5.0	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	15.1	3	0.1	0.7	6.2	20	>6	14.4	14.6	29	0.7	4.8	11.0	20	3.9
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	15.6	9	0.3	1.9	12.2	20	>6	14.4	14.4	45	1.3	9.0	18.1	20	2.2
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.9	4	0.4	2.7	8.8	20	>6	14.4	14.6	56	0.2	1.4	4.1	20	>6
Total	-	-	15.6	36	0.7	4.5	-	-	-	-	15.1	268	0.9	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2018/11)									CUM (2016/02/01~2018/11/30)						
UnitID <sup>†</sup>	Reagent Kit (Code) <sup>†</sup>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.4	5.5	4	0.5	9.1	20.0	20	2.0	5.4	5.8	37	0.5	8.6	24.6	20	1.5
<a href="#">Lab007</a>	4	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	4.8	5.7	8	0.5	8.8	36.3	20	0.1	4.8	5.5	49	0.3	5.5	25.5	20	1.0
<a href="#">Lab009</a>	4	5.8	5.9	5	0.4	6.8	15.3	20	2.7	5.8	5.9	32	0.3	5.1	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab010</a>	4	6.2	5.7	3	0.2	3.5	15.1	20	3.4	6.2	5.8	11	0.2	3.4	13.3	20	4.0
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	5.7	3	0.2	3.5	8.7	20	5.2	5.8	5.7	29	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.8	5.6	9	0.1	1.8	7.0	20	>6	5.8	5.5	45	0.5	9.1	23.4	20	1.6
<a href="#">Lab029</a>	4	5.8	5.8	4	0.3	5.2	10.3	20	3.8	5.8	5.7	56	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	5.7	36	0.3	5.3	-	-	-	-	5.7	268	0.4	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4