

# 2018年09月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

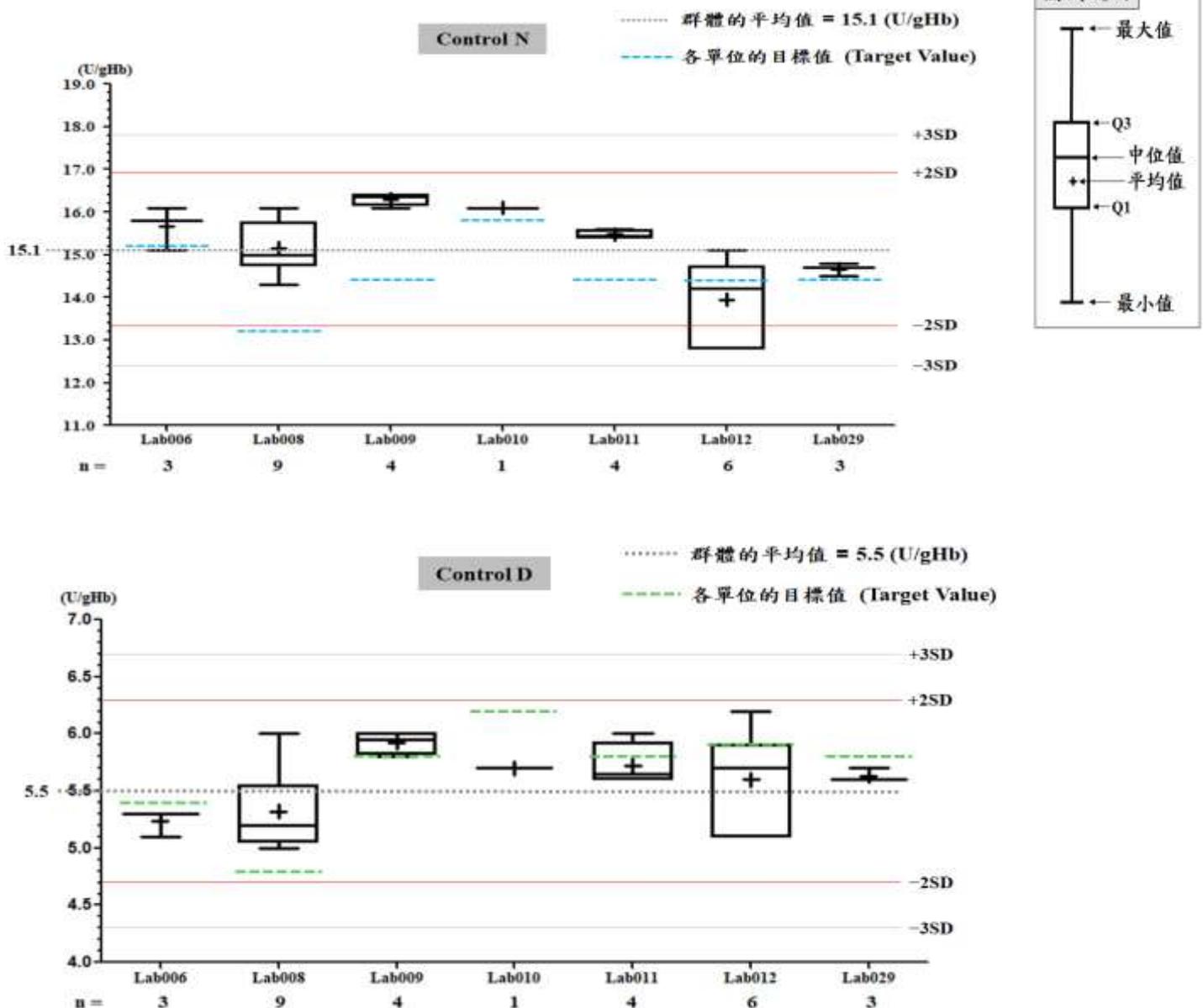
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AE0909N)	Control D (Lot No.:AE0909D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	30	30
中位數 (Median)	15.2 (U/gHb)	5.6 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.1 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.9	0.3
變異係數 (CV)	6.0%	5.5%
G6PD 檢驗值範圍	12.8 ~ 16.4 (U/gHb)	5.0 ~ 6.2 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	1.8 ~ 2.2 (g/dL)	1.9 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab029

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2018/09)	CUM (2018/03/20~2018/09/30)	Month (2018/09)	CUM (2018/03/20~2018/09/30)
累計點數 (N)	3	26	3	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.7	14.5	5.6	5.8
累計標準差 (SD)	0.2	0.1	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.4	0.7	1.8	1.7
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	4.8	2.1	7.0	3.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

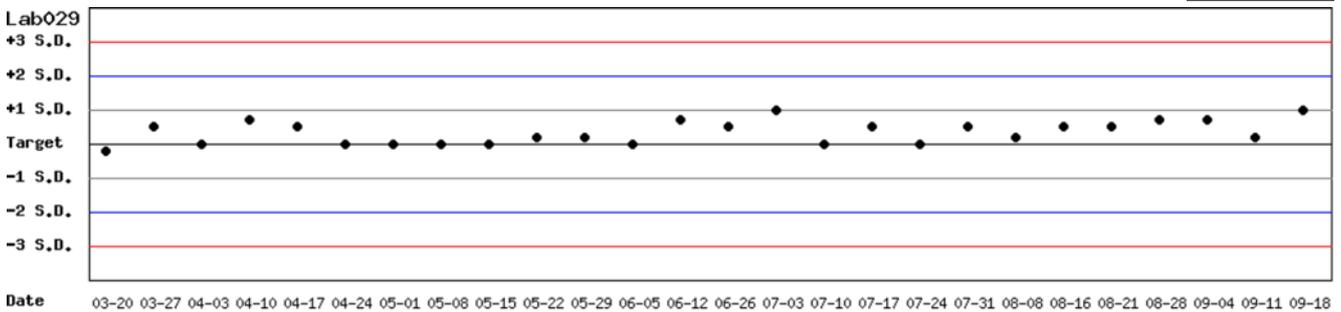
月統計 : 2018 09 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 03 20 至 2018 09 30 [Change](#)

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-03-20 至 2018-09-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab029



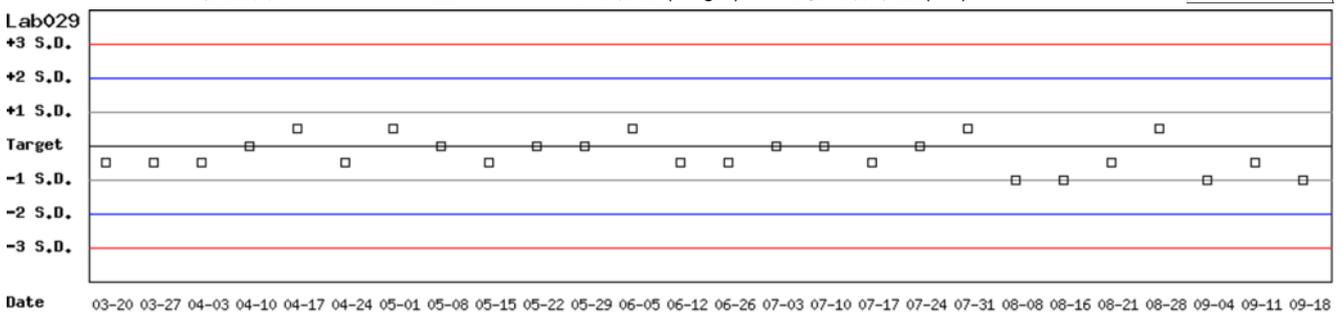
月統計 : 2018 09 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 03 20 至 2018 09 30 [Change](#)

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-03-20 至 2018-09-30 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2

單位 : Lab029



月統計 : 2018 09 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 03 20 至 2018 09 30 [Change](#)

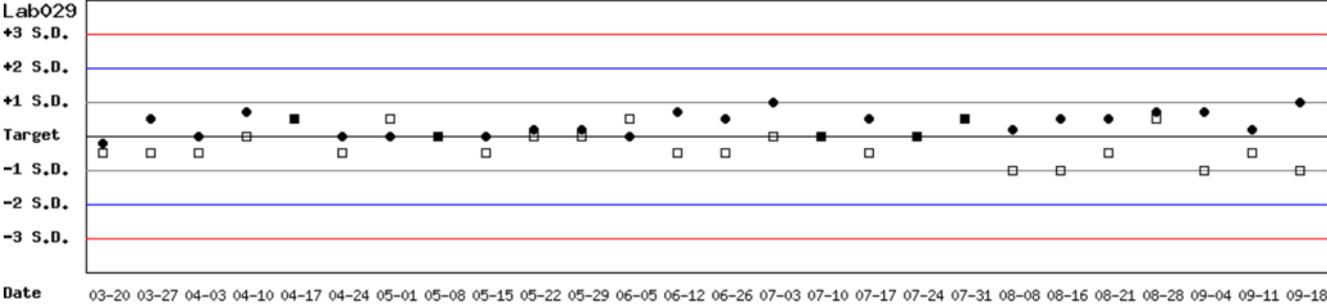
[TOP](#)

# Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2018-03-20 至 2018-09-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 ( ● )

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2018-03-20 至 2018-09-30 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2 ( □ )

單位 : Lab029



月統計 : 2018 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2018 03 20 至 2018 09 30 Change

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 :

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)									Control D (Lot No.: AE0909D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.7	3	0.5	3.2	9.7	20	5.2	5.4	5.2	3	0.1	1.9	7.5	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.2	9	0.6	3.9	23.0	20	1.2	4.8	5.3	9	0.3	5.7	21.7	20	1.7
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	16.3	4	0.1	0.6	14.4	20	>6	5.8	5.9	4	0.1	1.7	5.1	20	>6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.1	1	-	-	-	20	-	6.2	5.7	1	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	15.5	4	0.1	0.6	8.9	20	>6	5.8	5.7	4	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.0	6	1.0	7.1	17.1	20	2.4	5.9	5.6	6	0.4	7.1	19.4	20	2.1
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.7	3	0.2	1.4	4.8	20	>6	5.8	5.6	3	0.1	1.8	7.0	20	>6
Total	-	-	15.1	30	0.9	6.0	-	-	-	-	5.5	30	0.4	7.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自    至

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AE0909N)									Control D (Lot No.: AE0909D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.5	27	0.5	3.2	8.4	20	5.6	5.4	5.9	27	0.4	6.8	22.8	20	1.6
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.1	32	0.5	3.3	21.0	20	1.7	4.8	5.4	32	0.3	5.6	23.6	20	1.3
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	15.7	23	0.5	3.2	15.4	20	3.4	5.8	5.9	23	0.3	5.1	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.1	5	0.1	0.6	3.1	20	>6	6.2	5.9	5	0.2	3.4	11.6	20	4.5
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	14.5	22	0.8	5.5	11.7	20	3.5	5.8	5.7	22	0.1	1.8	5.2	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.2	28	1.2	8.5	18.3	20	2.2	5.9	5.5	28	0.5	9.1	25.0	20	1.5
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.6	47	0.1	0.7	2.8	20	>6	5.8	5.7	47	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	14.9	193	0.9	6.0	-	-	-	-	5.7	193	0.3	5.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

列印總表二

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2018/09)								CUM (2016/02/01~2018/09/30)							
UnitID <sup>↑</sup>	Reagent Kit (Code) <sup>↑</sup>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.7	3	0.5	3.2	9.7	20	5.2	15.2	15.5	27	0.5	3.2	8.4	20	5.6
<a href="#">Lab007</a>	4	15.9	-	0	-	-	-	20	-	15.9	15.9	9	0.5	3.1	6.3	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	13.2	15.2	9	0.6	3.9	23.0	20	1.2	13.2	15.1	32	0.5	3.3	21.0	20	1.7
<a href="#">Lab009</a>	4	14.4	16.3	4	0.1	0.6	14.4	20	>6	14.4	15.7	23	0.5	3.2	15.4	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.8	16.1	1	-	-	-	20	-	15.8	16.1	5	0.1	0.6	3.1	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	14.4	15.5	4	0.1	0.6	8.9	20	>6	14.4	14.5	22	0.8	5.5	11.7	20	3.5
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.0	6	1.0	7.1	17.1	20	2.4	14.4	14.2	28	1.2	8.5	18.3	20	2.2
<a href="#">Lab029</a>	4	14.4	14.7	3	0.2	1.4	4.8	20	>6	14.4	14.6	47	0.1	0.7	2.8	20	>6
Total	-	-	15.1	30	0.9	6.0	-	-	-	-	14.9	193	0.9	6.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :         累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2018/09)								CUM (2016/02/01~2018/09/30)							
UnitID <sup>↑</sup>	Reagent Kit (Code) <sup>↑</sup>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.4	5.2	3	0.1	1.9	7.5	20	>6	5.4	5.9	27	0.4	6.8	22.8	20	1.6
<a href="#">Lab007</a>	4	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.6	9	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	4.8	5.3	9	0.3	5.7	21.7	20	1.7	4.8	5.4	32	0.3	5.6	23.6	20	1.3
<a href="#">Lab009</a>	4	5.8	5.9	4	0.1	1.7	5.1	20	>6	5.8	5.9	23	0.3	5.1	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab010</a>	4	6.2	5.7	1	-	-	-	20	-	6.2	5.9	5	0.2	3.4	11.6	20	4.5
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	5.7	4	0.2	3.5	8.7	20	5.2	5.8	5.7	22	0.1	1.8	5.2	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	5.9	5.6	6	0.4	7.1	19.4	20	2.1	5.9	5.5	28	0.5	9.1	25.0	20	1.5
<a href="#">Lab029</a>	4	5.8	5.6	3	0.1	1.8	7.0	20	>6	5.8	5.7	47	0.1	1.8	5.2	20	>6
Total	-	-	5.5	30	0.4	7.3	-	-	-	-	5.7	193	0.3	5.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :         累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4